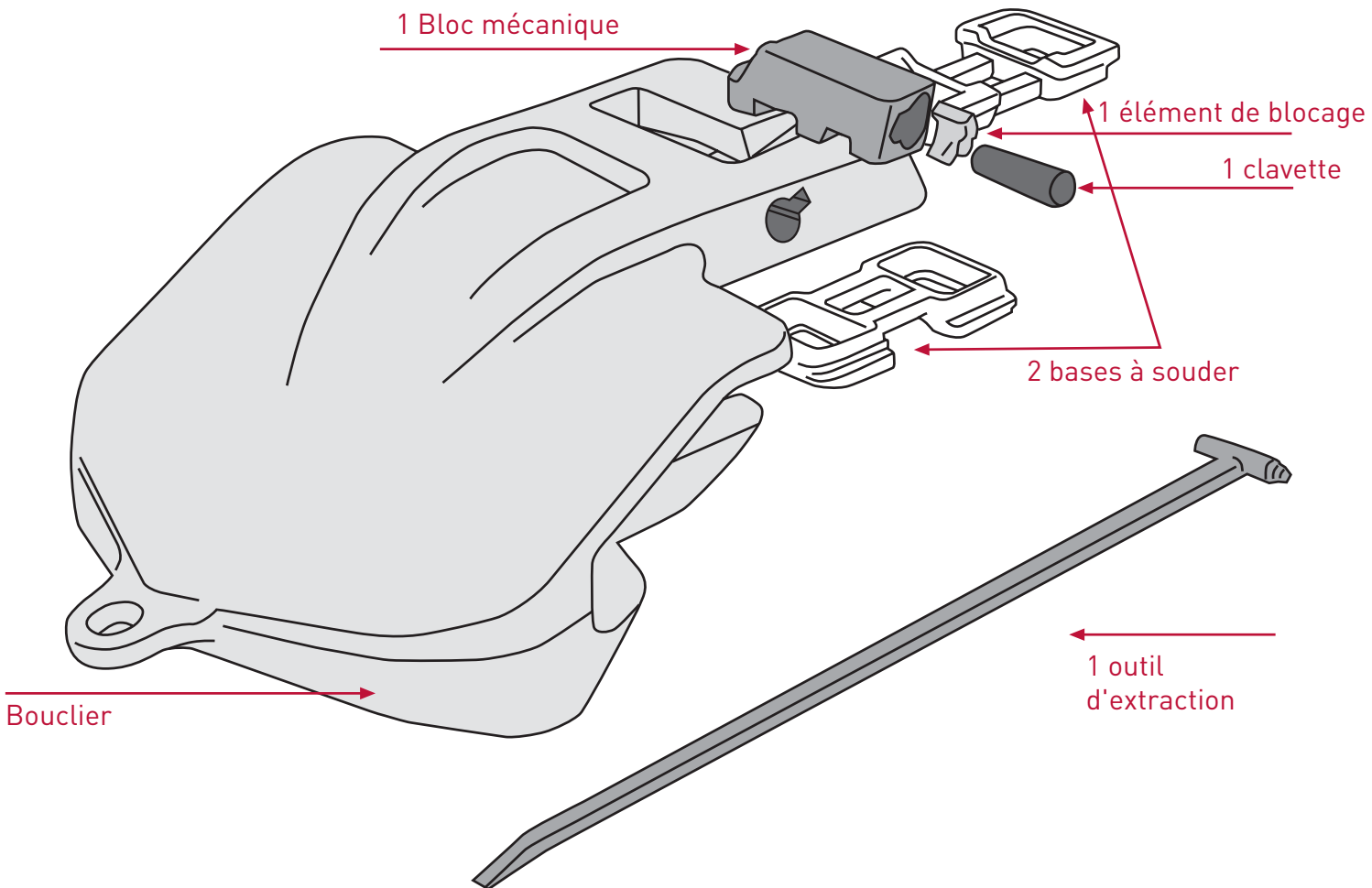
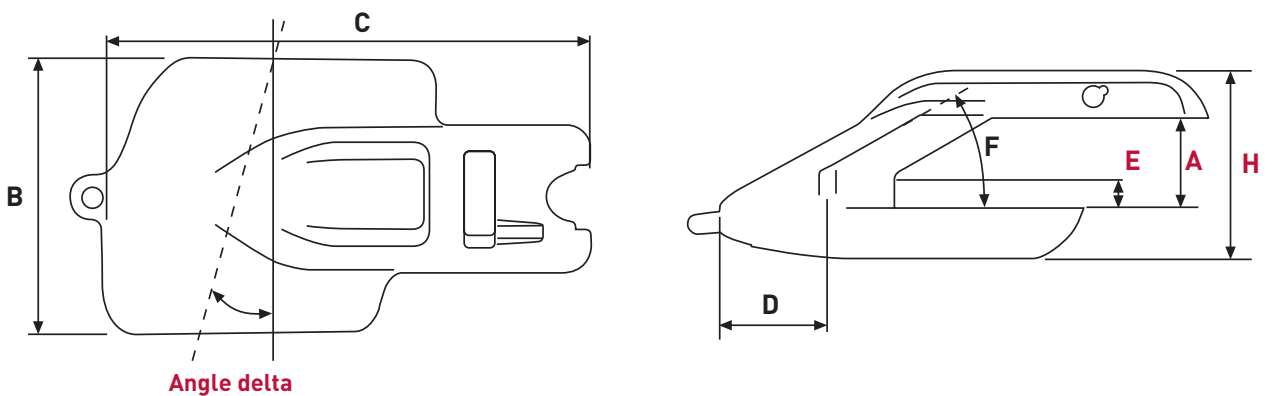


Instructions de soudure

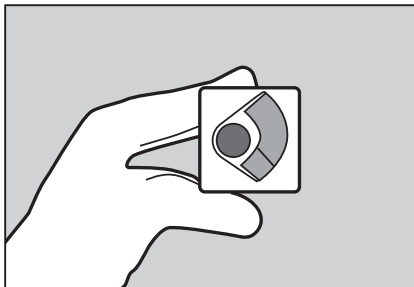
Composants du système



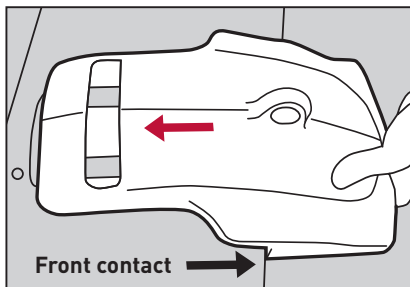
Vérifier les dimensions "E", "A" et l'angle delta de la lame



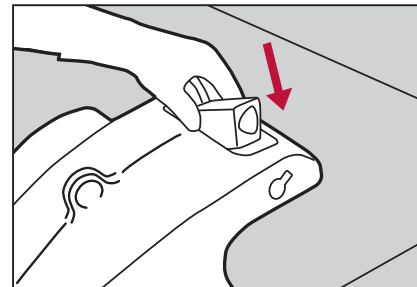
Instructions de soudure



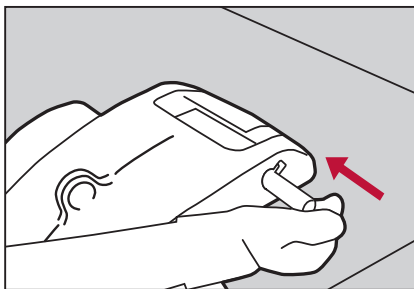
Placer l'élément de blocage dans le bloc



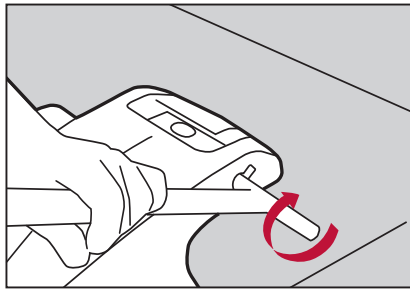
Positionner une base dans la partie supérieure de la lame et placer le bouclier (le bouclier DOIT ÊTRE EN CONTACT AVEC LA PARTIE FRONTALE DE LA LAME)



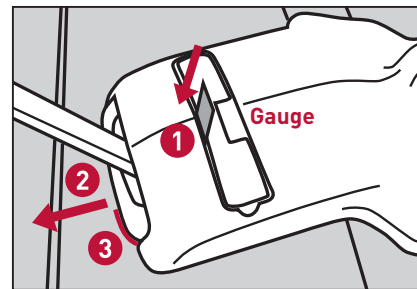
Positionner le bloc avec l'élément de blocage dans l'emplacement réservé



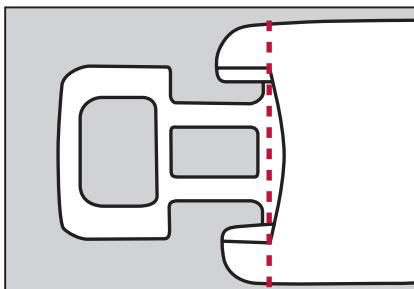
Insérer la clavette



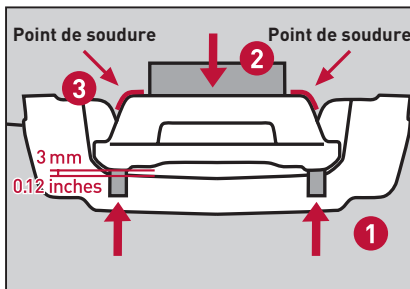
Tourner la clavette dans le sens des aiguilles d'une montre



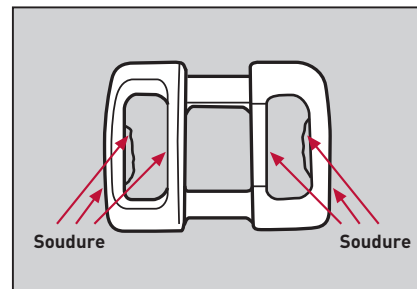
Sans perdre le contact frontal:
1. Insérer une plaque de fer d'épaisseur dans la partie arrière du bloc
2. Pousser la base en direction de la partie arrière du godet
3. Effectuer plusieurs points de soudure dans la zone postérieure de la base



Placer la deuxième base la partie inférieure du bouclier jusqu'à la ligne en pointillés indiquée



1. Insérer 2 plaques de fer d'une épaisseur de 3mm / 0.12inches entre le bouclier et la base (voir dessin).
2. Insérer coin entre la lame et la base afin de garantir un espace de 3mm / 0.12 inch
3. Sans perdre le contact frontal, effectuer plusieurs points de soudure dans la zone postérieure de la base.



Démonter le bouclier, en tournant la clavette dans le sens contraire à celui des aiguilles d'une montre, Compléter la soudure (voir les zones indiquées sur le dessin) en maintenant une distance constante entre la base et le bouclier. Suivre les instructions générales de soudure.

Bases soudables des boucliers mécaniques

En plus des recommandations et instructions générales...

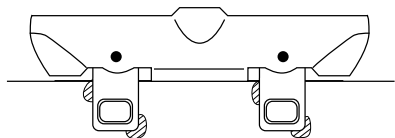
Procédé.

- Poser l'ensemble monté (bases soudables et bouclier) dans la position voulue sur le côté du godet et faire des points de soudure sur les bases pour les fixer dans leur position correcte.
- Retirer le bouclier et les éléments de blocage.

- Souder tout le périmètre de la base et l'intérieur de l'orifice. Il est très important de compléter tout le chanfrein de soudure, en particulier sur la partie intérieure du godet. Ce cordon de soudure à l'intérieur du godet est le plus important pour garantir le fonctionnement correct de MTGSystems ProMet.

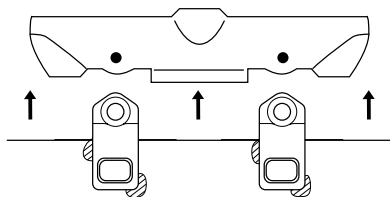
Instructions de pose

Pour la soudure des bases, suivre les instructions générales de soudure.

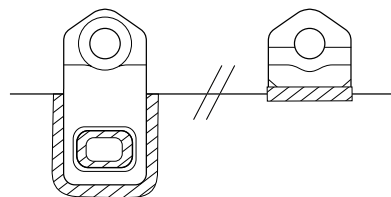


Points de soudure

Placer l'ensemble dans la position correcte et faire des points de soudure sur les bases.



Retirer le bouclier et les éléments de blocage.



Soudure coté externe du godet

Soudure coté interne du godet

Souder tout autour de la base et à l'intérieur de l'orifice.