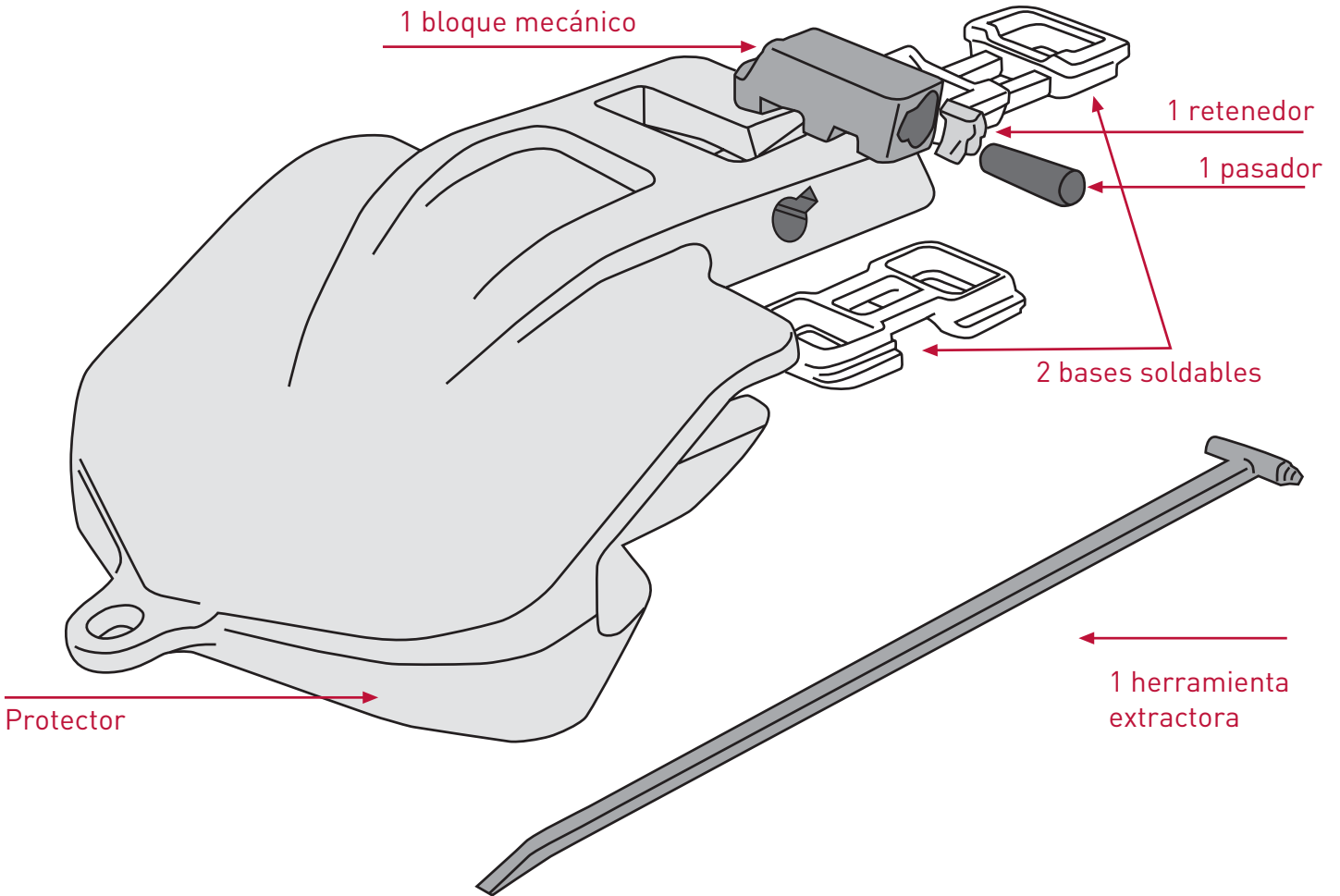
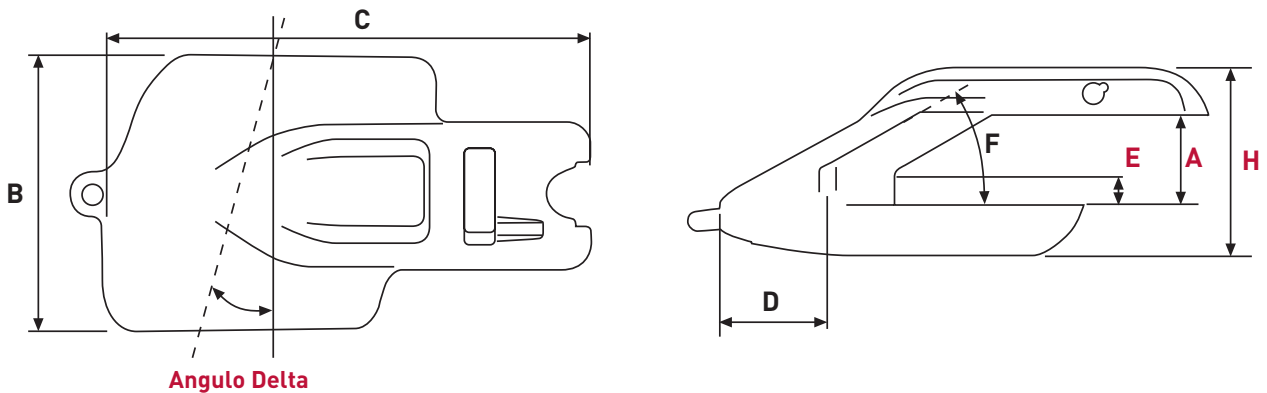


## Instrucciones de soldadura

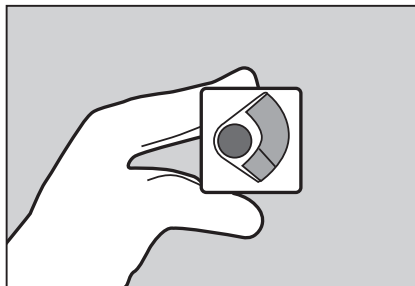
### Componentes del sistema



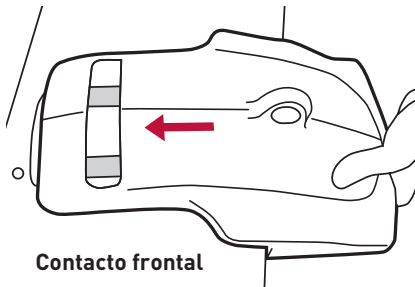
### Revisar las dimensiones "E", "A" y Angulo Delta de la cuchilla



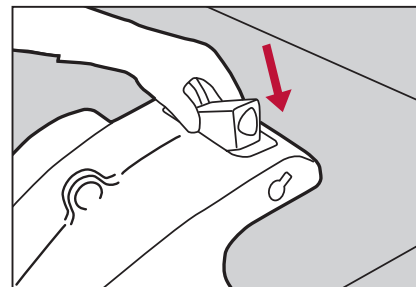
## Instrucciones de soldadura



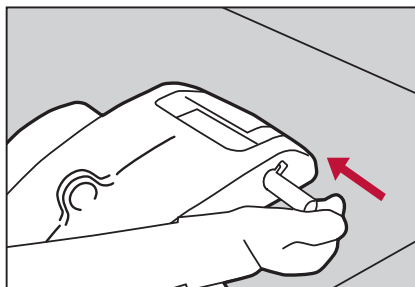
Colocar el retenedor dentro del bloque



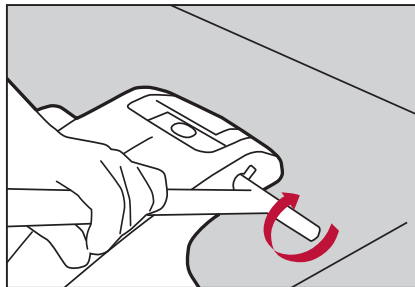
Situar una base en la parte superior de la cuchilla y colocar el protector (el protector TIENE QUE ESTAR EN CONTACTO con el FRONTAL de la cuchilla)



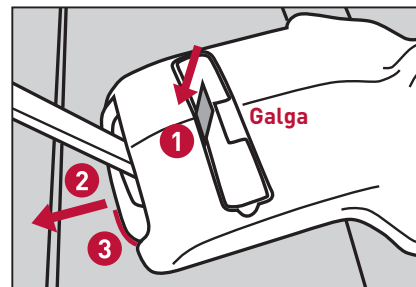
Posicionar el bloque con el retenedor



Insertar el pasador

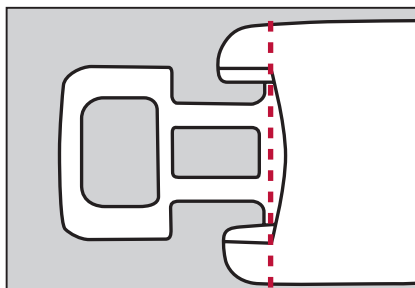


Girar el pasador en sentido de las agujas del reloj

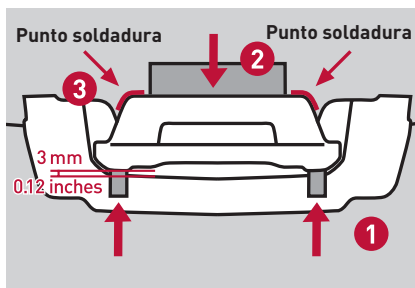


Sin perder el contacto frontal:

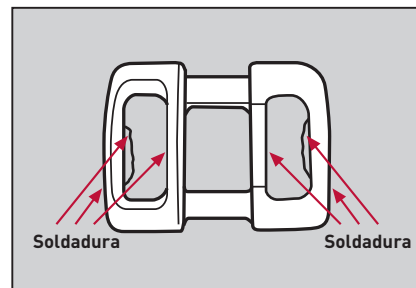
1. Insertar chapa de 1 mm / 0.04 in. de espesor en la parte trasera del bloque
2. Empujar la base hacia la parte trasera del cazo
3. Realizar varios puntos de soldadura en la zona posterior de la base



Situar la segunda base en la parte inferior del protector hasta la línea mostrada



1. Insertar 2 chapas de 3 mm / 0.12 in. de espesor entre el protector y la base (ver dibujo)
2. Insertar una cuña entre la cuchilla y la base que asegure los 3 mm / 0.12 in. de espacio.
3. Sin perder el contacto frontal, realizar varios puntos de soldadura en la zona posterior de la base



Desmontar el protector, girando el pasador en sentido contrario a las agujas del reloj, completar la soldadura (ver las zonas en el dibujo) manteniendo una distancia constante entre la base y la cuchilla. Seguir las instrucciones generales de soldadura.

## Bases soldables de protectores mecánicos

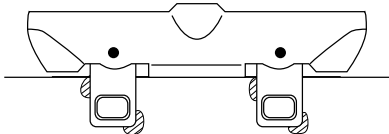
Además de las recomendaciones de las instrucciones generales...

### Procedimiento.

- Coloque el conjunto montado (bases soldables y protector) en la posición deseada en el lateral del cazo y realice unas puntadas de soldadura en las bases para sujetar las bases en su posición correcta.
- Retire el protector y los retenedores.
- Soldar todo el perímetro de la base y también el interior del agujero. Es muy importante completar todo el chaflán de soldadura, especialmente en la parte interior del cazo. Este cordón de soldadura interior del cazo es la más importante para garantizar el correcto funcionamiento de MTGSystems ProMet.

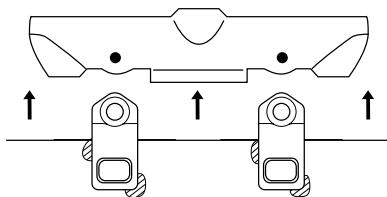
### Instrucciones de colocación

Para la soldadura de las bases seguir las instrucciones generales de soldadura.

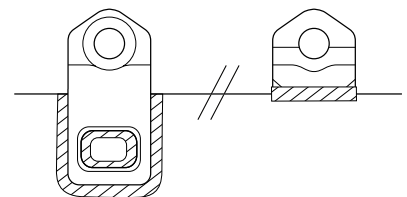


**Puntos soldadura**

Colocar el conjunto en la posición apropiada y puntear con soldadura las bases.



Retirar el protector y arandelas.



**Soldadura externa del cazo**

**Soldadura interna del cazo**

Soldar alrededor de la base y en el interior del agujero.